







Technical Features

Technische Eigenschaften

TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	NEOLITH	NEOLITH Polished	Quartz Quarz	Laminates and Wood Laminat und Holz	Solid Surfaces Synthetische Oberflächen	Natural Stones Natursteine	Steel Stahl
Hygienic / Hygienisch	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Non porous / Nicht porös	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Suitable for use outdoors / Geeignet für den Einsatz in Außenbereichen	●●●	●●●	●	●	●●	●●	●●
Resistant to high temperatures / Hochtemperaturbeständig	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to staining / Fleckenbeständig	●●●	●●	●●	●●	●●	●	●●●
Resistant to detergents / Waschmittelbeständig	●●●	●●	●●	●●	●	●	●
Resistance to chemicals / Beständig gegen chemische Mittel	●●●	●●	●●	●	●●	●	●●
Resistance to thermal shock / Beständig gegen thermischen Schock	●●●	●●●	●●	●	●●	●●●	●●●
Resistance to freezing-defrosting / Beständig gegen Vereisung-Auftauen	●●●	●●●	●●●	●	●	●●	●●●
Resistant to humidity / Feuchtigkeitsbeständig	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●	●●●
Resistance to UV rays / UV-beständig	●●●	●●●	●●	●	●	●●	●●●
Resistant to scratching and abrasion / Kratzfest und abriebbeständig	●●●	●●	●●	●	●	●●	●
Easy to clean and maintain / Einfache Wartung	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●	●

Table comparing the properties of the most common materials used for Kitchen Countertops. / Vergleichstabelle der Materialien, die normalerweise für Küchenarbeitsplatten verwendet werden.

-  **WATERPROOF/ WASSERUNDURCHLÄSSIG**
Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero. Undurchlässig und flüssigkeitsbeständig, mit nahezu Nullabsorption.
-  **RESISTANT TO SCRATCHES* / KRATZFEST***
Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion. Kratzfest und abriebfest, dank seiner harten Oberfläche.
-  **RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES / HITZEBESTÄNDIG**
It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures. Keine Brandflecken im Kontakt mit Feuer, bei Hitze keine Entwicklung von Rauch oder toxisch wirkenden Substanzen.
-  **EASY TO CLEAN** / EINFACH ZU REINIGEN****
Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia. Beständig gegenüber jeder Art von chemischen Reinigungsmitteln.
-  **HYGIENIC/ HYGIENISCH**
It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified.
Es lösen sich keine toxischen Substanzen. Hervorragend geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln. NSF-Zertifikat.
-  **RESISTANT TO UV RAYS / UV-BESTÄNDIG**
Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions. Da es 100% natürlich ist, verblassen die Farben nicht, wenn das Material Sonnenlicht oder extremen Witterungsverhältnissen ausgesetzt ist.

-  **100% NATURAL / 100 % NATÜRLICH**
It does not give off any substances that are harmful to the environment. Es entstehen keinerlei umweltschädliche Stoffe.
-  **RECYCLABLE / RECYCELBAR**
Up to 52% of recycled content in every slab. 100% recyclable. Bis zu 52 % jeder Platte bestehen aus recyceltem Material. 100 % Recyclbar.
-  **RESISTANT TO BENDING / BIEGEBESTÄNDIG**
It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure. Verbessertes Bruchmodul. Beständig gegenüber hohen Druck- und Gewichtsbelastungen.
-  **LIGHTWEIGHT / LEICHT**
Lighter than many cladding or interior surfaces, Neolith can be produced in varying degrees of thickness, including an ultra-thin 3mm depth. At 6mm it's used on skyscrapers, at 20mm it's an attractive kitchen island. Neolith ist leichter als viele Innenverkleidungen oder -oberflächen und kann in verschiedenen Stärken, einschließlich der ultradünnen Stärke von 3 mm, hergestellt werden. Die Stärke von 6 mm wird bei Wolkenkratzern eingesetzt, 20 mm verwandeln sich zu einer attraktiven Kücheninsel.

* Please, go to www.neolith.com for more information about Polished Finish.

* Für weitere Informationen über das Polished Finish gehen Sie bitte auf die Website www.neolith.com.

** Please, read on www.neolith.com the Cleaning Recommendations.

** Bitte lesen Sie unter www.neolith.com die Reinigungsempfehlungen.

Formats, Applications & Thicknesses

Formate, Anwendungen und Stärken



APPLICATIONS ANWENDUNGEN

3.600x1.200 mm
142" x 48"


3.200x1.500 mm
126" x 60"

3.200x1.600 mm
126" x 64"

2.600x1.200 mm
102" x 48"

2.600x1.500 mm *
102" x 60"

Interior walls Innenverkleidung	3+ • 6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+
Interior floors Bodenbelag Innenbereich	6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	6 • 6+	6 • 6+
Exterior walls Verkleidungsplatten für Außenfassade	3+ • 6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+
Exterior floors Bodenbelag Außenbereich	6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	6 • 6+	6 • 6+
Ventilated façade with exposed fixing system Belüftete Fassade sichtbare Verankerung	6+	6+	12	6+	6+
Ventilated façade with hidden fixing system Belüftete Fassade unsichtbare Verankerung	6+	6+	12	6+	6+
Worktops Arbeitsplatten			12 • 20		
Heavy transit floors Hochfrequentierter Bodenbelag	6+	6+	12 • 20	6+	6+
Interior cladding over existing walls Verkleidung Innenbereich auf Material	3+ • 6 • 6+	6 • 6+		3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+
Interior flooring over existing floors Bodenbelag Innenbereich auf Material	6 • 6+	6 • 6+		6 • 6+	6 • 6+
Furniture Mobiliar	3 • 3+ • 6 • 6+	6 • 6+	12 • 20	3+ • 6 • 6+	3+ • 6 • 6+

 **Recommended thicknesses**
Empfohlene Stärken

Cut to size formats also available for projects.
Dimensions in inches are Nominal inches.
Alle nach Maß zugeschnittenen Formate sind auch für Projekte erhältlich.

* **This format is only available for projects, not in permanent stock.**
* Dieses Format ist nur für Projekte erhältlich, es ist nicht immer vorrätig.

Neolith is the only brand of Sintered Stone which offers surfaces in four different thicknesses.

Each has its own specific range of applications:

3mm_ interior cladding, furniture.

6mm_ indoor and outdoor flooring, exterior cladding, furniture.

12mm_ kitchen worktops, bathroom vanities, table tops.

20mm_ kitchen worktops, table tops.

Neolith ist die einzige Marke des Gesinteren Steins, die Oberflächen in vier verschiedenen Stärken anbietet. Jede hat ihren eigenen spezifischen Anwendungsbereich:

3 mm_ Innenverkleidung, Möbel.

6 mm_ Bodenbeläge innen/außen, Außenverkleidungen, Möbel.

12 mm_ Küchenarbeitsplatten und Tischplatten, Frisiertische.

20 mm_ Küchenarbeitsplatten und Tischplatten.

3mm → 1/8" | **3+ mm** → 1/8"

6mm → 1/4" | **6+ mm** → 1/4"

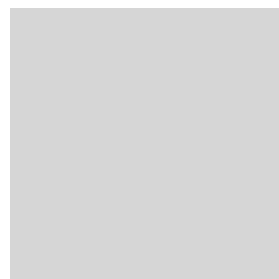
12mm → 1/2"

20mm → 3/4"

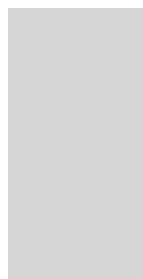
+ *Slab reinforced with fiber glass.*

+ *hierbei handelt es sich um eine mit Glasfasergewebe verstärkte Platte.*

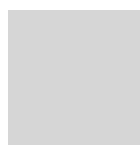
TILE FORMATS FLIESENFORMATE



1.200x1.200 mm
48" x48"



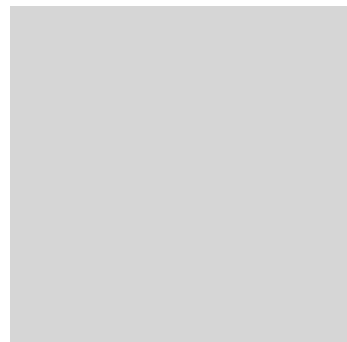
1.200x600 mm
48" x24"



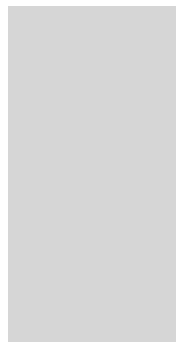
600x600 mm
24" x24"



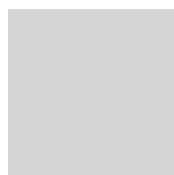
600x300 mm
24" x12"



1.500x1.500mm
60" x60"



1.500x750mm
60" x30"



750x750mm
30" x30"

Cut to size formats also available for projects. Dimensions in inches are Nominal inches.

Alle nach Maß zugeschnittenen Formate sind auch für Projekte erhältlich.

Finishes

Finishes

Neolith is available in different *finishes* that are giving richness and value to the designs created with those surfaces: from rough textures with relief up to shiny polished with linear reflections. All a repertoire to stimulate the sight and touch.

Neolith ist in verschiedenen *Finishes* erhältlich, die den mit diesen Oberflächen gestalteten Designs Reichtum und Tiefe verleihen: von rauen Texturen mit Relief bis hin zu auf Hochglanz polierten Oberflächen mit linearen Spiegelungen. Ein ganzes Repertoire, das den Seh- und Tastsinn stimuliert.



SATIN

Completely matte finish. Highly resistant and ideal for commercial applications.

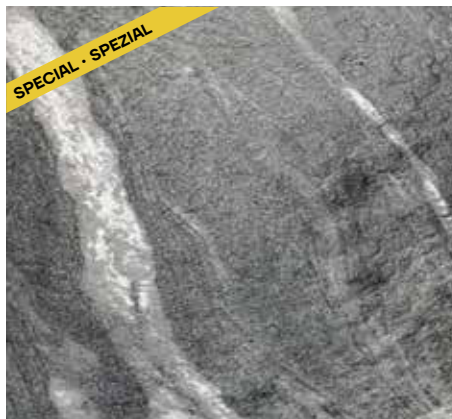
Oberfläche vollständig mattiert. Extrem widerstandsfähig und ideal für gewerbliche Anwendungen.



SILK

Matte finish with a thin layer of glaze that provides a subtle shine and a nice soft touch. Surface finish that results extremely easy to clean.

Ein seidenmattes Finish mit einer dünnen Emailschiicht, die einen dezenten Glanz und ein angenehm weiches Tastgefühl verleiht. Eine Oberfläche, die leicht zu reinigen ist.



SLATE

Available now in the Mar del Plata, Slate finish creates the delusion of stratum on the surface.

Jetzt im neuen Mar del Plata erhältlich, das Slate Finish schafft eine Illusion von Schichten an der Oberfläche.



BOHÈME

You have to touch La Bohème to believe it. A natural relief that reminds the touch of a Lebanese cedar of a hundred years.

Man muss das La Bohème anfassen, um es glauben zu können. Ein natürliches Relief, das an die Berührung einer hundertjährigen libanesischen Zeder erinnert.

SATIN	•	•	•	•	•	•
SILK	•	•	•	•	•	•
RIVERWASHED	•	•	•	•	•	
NANOTECH POLISHED	•	•	•			
DÉCOR POLISHED	•	•	•			

Countertops
Arbeitsplatten

Cladding
interior or exterior
Verkleidung
innen oder außen

Interior flooring
low traffic, not linked with the exterior
Bodenbelag Innenbereich
mit wenig Frequentierung, ohne
Verbindung nach außen

Exterior flooring
in contact with dust
Bodenbelag
Außenbereich
in Kontakt mit Staub

Interior flooring
with med/high traffic
Bodenbelag
Innenbereich
mit mittlerer/hoher
Frequentierung

Sinks
high impact or scratches
Spülbecken
viele Stöße oder Kratzer



RIVERWASHED

Finish with a rough texture and relief that evokes sensations to the touch.

Oberflächenbearbeitung mit rauer Textur und hohem Relief für Oberflächen, die ein angenehmes Tastgefühl hervorrufen.



DÉCOR POLISHED

The Décor Polished confers a perfect linear reflection to the colours of the Classtone Collection which gains in depth and elegance.*

Décor Polished erzeugt bei den Farben der Classtone Collection vollkommen lineare Lichtreflexe, die Tiefe und Eleganz vermitteln.*



NANOTECH POLISHED

With a high level of gloss, the Nanotech Polished confers a more sophisticated look to the Colorfeel Collection.*

Mit einem hohen Maß an Glanz verleiht Nanotech Polished der Colorfeel Collection ein raffinierteres Aussehen.*



NATURAL HONED

Honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

Typische sandige Textur von Natursteinen: glatt, sanft, ohne Glanz und vollständig mattiert.



ULTRASOFT

Texture with a greater degree of softness and depth than Natural Honed. Available in Calacatta Luxe model and on request in Calacatta, Calacatta Gold and Estatuario.*

Eine noch sanftere und tiefere Textur als beim Natural Honed. Erhältlich im Modell Calacatta Luxe und auf Bestellung auch in Calacatta, Calacatta Gold und Estatuario.*

* Check use recommendations.

* Bitte nach den Anwendungsempfehlungen fragen.

For use in wet areas apply the anti-slip treatments provided by TheSize.

Für die Installation in Feuchträumen bitte die von TheSize zur Verfügung gestellten rutschfesten Behandlungen verwenden.

Certifications & Awards

Zertifikate und Auszeichnungen

Neolith has an industry-wide reputation for excellence and attention to detail. With a collection comprised of over 50 high-performance and strikingly coloured designs, the brand has become the surfacing material of choice for a vast array of interior and exterior applications.

Since its foundation in 2009, Neolith has received recognition through international design and architecture awards for its forward-thinking, innovative approach and the high quality of its products and processes.

These accolades reflect Neolith's pioneering spirit, a company continually evolving to meet the needs and expectations of current and future clients.

Neolith hat sich durch seine Spitzenleistungen und Detailverliebtheit die Anerkennung der gesamten Branche erworben. Mit einer Kollektion aus mehr als 50 Hochleistungs-Platten mit aufsehenerregenden Farbtönen hat sich die Marke zu der Oberfläche entwickelt, die für eine umfangreiche Palette an Innen- und Außenanwendungen eingesetzt wird.

Seit seiner Gründung im Jahre 2009 hat Neolith, dank seines innovativen und avantgardistischen Ansatzes, Anerkennung in Form internationaler Design- und Architekturauszeichnungen erhalten.

Diese Preise spiegeln den Pioniergeist von Neolith wider, eines Unternehmens in ständiger Entwicklung, um die Anforderungen und Erwartungen der aktuellen und zukünftigen Kunden zu erfüllen.

2012



Best Of Kbis

2014



Alfa De Oro



Pia Awards



Architectural Record Award



Installation Awards

2015



Red Dot Award



Pia Awards



Muuuzz Awards



30 More innovative Products



Kbb Readers Choice Awards

2016



Architectural Record Award



Pia Awards



Materialica Gold Award



Best of Houzz



IDC Innovation Awards



Kbb Readers Choice Award



A-Award Architizer



A'design Award



Muuuzz Awards



KB Culture Awards



Plus X Award



World Wildlife Fund



OK Kasher Certification



Fundación Vicente Ferrer



European Comission Certification



Fundación RCR



NSF Certifies that Neolith is totally suitable for contact with food.



Member of the US Green Building Council (USGBC)



ICC-ES Certification for the Strongfix System for ventilated facades



Designed and produced by TheSize Surfaces in Spain

2017



Red Dot Award



Architectural Record



Producto del año en Innovación y Tecnología



Interzum Award



Muuuzz Awards



AP50 Readers Choice



Great Design AD 2017



Premio Interiores



Plus X Award



D Award



Kbb Readers Choice Award



Interior Design Best of the Year



Infoprogetto Piu Innovativo

2018



Edison Awards



Architectural Record



A'design Award



Product Innovation Awards



Muuuzz Awards



Money-Saving Products Winner



Great Design AD



Plus X Award



Interior Design Best of the Year

2019



Red Dot Award



Edison Awards



A'design Award



German Design Award



Muuuzz Awards



Great Design AD 2019



Plus X Award



Idea Awards

Green fact sheet


Blatt der ökologischen Faktoren


Neolith's high-performance Sintered Stone for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.


PRODUCT COMPOSITION


 **100% Natural:** Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.

 **100% Recyclable:** Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates. Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.


 **Near-Zero Porosity:** With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.

CERTIFICATIONS AND MEMBERSHIPS

 **Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification):** Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.

 **Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification):** Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.

 **CE Certification (European Commission):** Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.


 **LEED Points Earner:** LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.


 **Member of the U.S. Green Building Council (USGBC):** The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.


Neolith, der Gesinterte Stein für höchste Ansprüche bei Arbeitsplatten in Küche und Bad, Bodenbelägen, Verkleidungen, Fassaden und Möbeln, mit zahlreichen ökologischen Vorteilen.

Neolith hat viele nachhaltige Eigenschaften, die es zu einem idealen Material machen, um das Umweltbewusstsein der Handwerker zu fördern, die es verwenden.


ZUSAMMENSETZUNG DES PRODUKTS


 **100 % Natürlich:** 100 % Natürlich: Hergestellt aus Ton, Feldspat, Kiesel und natürlichen Mineraloxiden, gibt Neolith keine giftigen Gase an die Umwelt ab, wenn es Feuer oder extrem hohen Temperaturen ausgesetzt wird.


 **100 % Recyclable:** Dank seiner natürlichen Zusammensetzung ist Neolith voll recycelbar. Bis zu 52 % des Inhalts sind wiederverwertbar: Bis zu 52 % jeder Neolith-Platte setzen sich aus recycelten Rohstoffen zusammen.


 **Porosität nahe 0:** Mit einer Porosität von weniger als 0,08 % ist Neolith undurchlässig für Absorption, damit ist es ein hygienisches Produkt, das resistent gegen Bakterien ist, die Auslöser für Krankheiten und Verursacher von Allergien sein können.


ZERTIFIZIERUNGEN UND MITGLIEDSCHAFTEN

 **Greenguard-Zertifizierung (vormals GREENGUARD Indoor Air Quality Certification):** Bescheinigt, dass Neolith die für chemische Emissionen festgelegten Grenzwerte für eine gesündere Umwelt erfüllt.

 **Greenguard Gold-Zertifizierung (vormals bekannt unter dem Namen GREENGUARD Children & Schools Certification):** Bescheinigt den Einsatz von Neolith zum Wohle empfindlicher Menschen (Kinder und älterer Menschen) und gewährleistet, dass das Produkt für den Einsatz in Schulen und Gesundheitszentren geeignet ist.

 **CE-Zertifizierung (Europäische Kommission):** Stellt sicher, dass Neolith die europäischen Umweltschutzanforderungen sowie auch die Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen erfüllt.

 **LEED Points Earner:** LEED, Leadership in Energy and Environmental Design (Führerschaft in energie- und umweltgerechter Planung), ist ein Programm, das die Nachhaltigkeit von Gebäude durch Dritte überprüfen lässt. Neolith erfüllt die Sicherheitsanforderungen und sammelt Punkte durch die Unterstützung von Verbrauchern, die die gewünschte Qualitätsstufe für ihr Haus oder ihr kommerzielles Projekt erreichen möchten.

 **Mitglied des U.S. Green Building Council (USGBC):** Der USGBC-Rat, der die LEED überwacht, bringt Befürworter nachhaltiger Unternehmenspolitik und -praxis zusammen.

Neolith's unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits.

ADDITIONAL GREEN BENEFITS

Fewer raw materials, less erosion: Neolith's thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

Water-based decoration: Neolith uses the ultimate water-based decoration technology in its production, which, compared to the solvent-based decoration commonly used in industry, have a much lower environmental impact.

No gut remodels: Neolith's slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith's resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40%).

25 years—warranty: Neolith countertops comes with a manufacturer's guarantee of 25 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials.

Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

Das einzigartige Sinterverfahren von Neolith und das patentierte Design bringen zusätzliche Vorteile der Nachhaltigkeit.

ZUSÄTZLICHE VORTEILE DER NACHHALTIGKEIT

Weniger Rohstoffe, weniger Erosion: Die Neolith-Platten enthalten weniger Rohstoffe, was die Bodenerosion verringert.

Reduzierung der Emissionen: Eine dünne Platte bedeutet einen leichteren Stein. Mit Neolith kann mehr als die doppelte Plattenmenge transportiert werden als bei dickeren Produkten, wie Marmor, Granit oder Quarz. Das leichtere Gewicht der Last erlaubt einen effizienteren Transport, wodurch die CO2-Emissionen deutlich reduziert werden.

Dekorationen auf Wasserbasis: Neolith verwendet bei der Herstellung die modernsten Dekorationstechnologien auf Wasserbasis, die im Vergleich zur Dekoration auf Lösungsmittelbasis, die gewöhnlich in der Branche eingesetzt wird, viel geringere Umweltauswirkungen haben.

Renovierungsarbeiten: Neolith kann unmittelbar auf bestehende Oberflächen aufgebracht werden und dadurch Zeit und Kosten sparen, bei gleichzeitiger Reduzierung von Abfällen, was eine weitere Reduzierung der Netto-CO2-Emissionen mit sich bringt.

Optimierter Energieverbrauch: Die hohe Beständigkeit von Neolith gegen extrem hohe und niedrige Temperaturen macht es ideal für hinterlüftete Fassaden. Die Wärmeisolierung und Lüftung zwischen der Neolith-Fassade und dem Gebäude selbst optimiert den Energieverbrauch des Gebäudes deutlich (bis zu 40%).

Garantie von 25 Jahren: Die Arbeitsplatten von Neolith haben eine Herstellergarantie von 25 Jahren und müssen nicht so häufig wie andere Materialien ersetzt oder repariert werden. Neolith bietet Inneneinrichtern, Architekten und anderen Fachleuten der Branche ein Material, das ästhetisches Aussehen und Nachhaltigkeit verbindet.

„Design ist, wo die Wissenschaft und die Kunst ein ausgeglichenes Ergebnis erzielen“

• – Robin Mathew

Neolith: Der Stein, die Marke, die Legende und die Zukunft.

Neolith, die führende Marke des Gesinterterten Steins, wurde 2009 gegründet und ist ein revolutionäres Produkt, das zum bevorzugten Material von Architekten, Designern, Entwicklern und Herstellern geworden ist. Dieses bahnbrechende Material kann für anspruchsvollste Innen- und Außenarbeiten eingesetzt werden. Bei der Kombination einer stark definierten Einrichtung mit Hochleistungsfunktionen bietet Neolith die dreifache Garantie von Festigkeit, Schönheit und Langlebigkeit.

Was genau ist ein Gesinterter Stein?

Der gesinterterte Stein ist ein zu 100 % natürliches Material auf Grundlage von Mineralien aus Granit und Glas, sowie natürlichen Oxiden:

1. Granitmaterial: Quarz und Feldspat, die der Oberfläche Härte und Widerstandskraft verleihen.
2. Mineralien aus Glas und Kiesel, die ihm die chemische Stabilität verleihen.
3. Natürliche Oxide, die ihm seine Farbeigenschaften verleihen.

Wie wird Gesinterter Stein hergestellt?

Neolith wird mit modernster Sinter-Technologie hergestellt, es wird innerhalb weniger Stunden der Prozess von Tausenden von Jahren repliziert, in dem der Naturstein entsteht. Die Rohstoffe, aus denen die Platten bestehen, werden zunächst einem extrem hohen Druck ausgesetzt, indem sie durch eine Pressmaschine geleitet werden, die einen Druck von 400 bar ausübt. In der zweiten Phase des Prozesses wird die Platte durch einen Ofen gefahren, in dem Temperaturen von über 1200 °C (2200 °F) herrschen. Dieser Prozess der Ultraverdichtung schafft eine komplette Oberfläche mit einzigartigen technischen Eigenschaften.

Dekoration: Neolith gehörte bei allen seinen Fertigungsprozessen immer zu den Vorreitern der Nachhaltigkeit. Eine zu 100 % natürliche Zusammensetzung erfordert in gleichem Maße ökologische Produktionsmethoden. Auf Grundlage unseres wegweisenden Systems des digitalen Designs (NDD) haben wir organische Praktiken in die Art und Weise eingebunden, wie wir unsere Platten ausstatten. Hydro-NDD 2.0 hebt unsere Technologie auf die nächste Stufe. Durch den Einsatz einer Druckfarbe auf Wasserbasis, im Unterschied zur Lösungsmittelbasis als Standard in der Branche, haben wir es geschafft, eine nachhaltige Oberfläche zu schaffen, die die erwartete Qualität des gesinterterten Steins Neolith in keiner Weise gefährdet. Alle unsere Platten haben stets dieselbe Definition und Detailtreue in Muster und Design.

Leistung: Die getestete, erprobte und zuverlässige Kombination aus Wirklichkeitstreue, Hochleistung und Vielseitigkeit der Formate von Neolith machen es zu einem Material für Architekten, Designer, Entwickler und Hersteller.

Anwendungen: Neolith ist die optimale Oberfläche für Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Von der Fassade eines Wolkenkratzers bis zu Küchenarbeitsplatten, bieten die physischen und mechanischen Eigenschaften von Neolith höchste Leistung, unvergleichliche Schönheit und einen langfristigen Wert.

Neolith bedeutet 10 Jahre Auswahl der besten Materialien, Prozesse und Mitarbeiter. Dies war eine sehr emotionale Reise, bei der wir eine Marke geschaffen haben, die die Grenzen immer weiter nach vorne verschoben und das Potenzial des Gesinterterten Steins zur Geltung gebracht hat.

Why Neolith is not ceramics? Warum Neolith keine Keramik Ist

The difference between Neolith and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces' characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith, which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith, an enhanced surface with superior technical characteristics.

Der Unterschied zwischen Neolith und der traditionellen Keramik ist durch einen einfachen Vergleich ihrer Eigenschaften zu erkennen.

Obleich die traditionelle Keramik einige gemeinsame Eigenschaften aufweist, besitzt sie in keinem Fall alle Eigenschaften, die Neolith auszeichnen, beispielsweise seine Beständigkeit gegen Fleckenbildung, Kratzer, chemische Einflüsse oder seine Hitzebeständigkeit, und alles in einem einzigen Produkt.

Darüber hinaus sind die bei der Herstellung von Neolith verwendeten Rohstoffe viel feiner und reiner und garantieren eine einheitlichere Struktur, als die der traditionellen Keramiken.

Die Geräte und Maschinen, die für die Verarbeitung dieser Rohstoffe verwendet werden, sind einzigartig, da sie speziell für die Herstellung von Neolith entworfen wurden. Bahnbrechende Geräte, die mit Spitzentechnologie ausgestattet sind, und eine Produktionslinie des Gesinterten Steins, die höchste Qualität garantiert.

Die Rohstoffe werden bei deutlich höherem Druck gepresst als dies bei der Fertigung von Keramik der Fall ist, um ein dichteres und widerstandsfähigeres Endprodukt zu erhalten.

Anschließend wird das Pressgut fast zwei Stunden lang gekocht, wesentlich länger als das Kochen traditioneller Keramik, bei dem sehr viel kürzere Zyklen entstehen. Diese längeren Zyklen schaffen ein Produkt mit einer stärkeren und nicht absorbierenden Oberfläche.

Diese Qualitätssteigerungen bei den Rohstoffen und bei den Produktionstechniken ergeben als Resultat Neolith, eine verbesserte Oberfläche mit hervorragenden technischen Eigenschaften.
